



## Refroidisseur à air Sintesis Prime RTAF



## Refroidisseur à air Sintesis Prime RTAF



**Capacité de refroidissement: 300-2090 kW**

**Capacité de chauffage: -----**

- Faible consommation d'énergie : rendement élevé à pleine charge (EEER) et à charge partielle.
- Compresseur à vis Trane avec indice de volume variable (XSE) pour atteindre des niveaux d'efficacité remarquables
- Charge de réfrigérant réduite grâce à des batteries condenseurs à micro-canaux et à un circuit de réfrigération optimisé.
- Hautement configurable pour répondre aux exigences de performance et aux besoins budgétaires spécifiques.
- Large plage de fonctionnement : côté piste et côté eau
- Variateur de fréquences Trane Adaptive Frequency™ sur les compresseurs des versions HSE/HSS ainsi que des ventilateurs de condenseur à commutation électronique sur les versions XE, HSE et HSS.



## Intelligent, polyvalent et fiable

Les refroidisseurs à air Trane RTAF sont construits sur la plateforme Sintesis™, ce qui signifie qu'ils partagent un grand nombre de composants et de technologies identiques, tous dotés d'une fiabilité éprouvée.

Avec des compresseurs à vitesse fixe, variable ou à indice de volume variable avec moteur à aimant permanent, les unités Sintesis™ Prime sont idéales quelles que soient vos exigences en matière de confort ou d'application de process. Les refroidisseurs RTAF fonctionnent avec des réfrigérants R1234ze, R513A ou R134a offrant une flexibilité exceptionnelle, idéale pour les data centers et les applications eau glycolée négative.

Le RTAF offre des performances optimisées qui respectent et dépassent les seuils d'écoconception de l'UE. Il est également disponible en version raccourcie pour les installations à encombrement réduit.

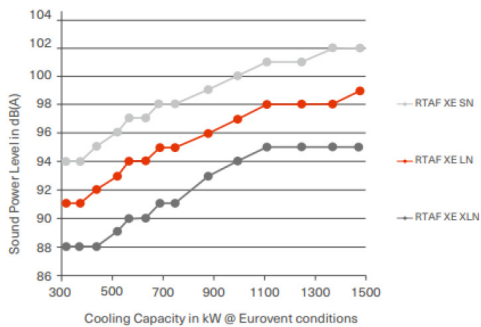


## Efficacité du système grâce à des solutions d'économie d'énergie

Les refroidisseurs RTAF peuvent être équipés d'un système de free-cooling intégré, ce qui réduit considérablement vos coûts d'exploitation et l'usure des principaux composants du système.

Les refroidisseurs RTAF offrent également une option de récupération totale ou partielle de la chaleur pour récupérer la chaleur perdue et fournir de l'eau chaude à votre bâtiment.

Tous les refroidisseurs Trane Sintesis™ sont entièrement compatibles avec LonTalk®, BACnet® et Modbus, ce qui permet une intégration facile aux systèmes de GTB.



## Fonctionnement silencieux

Avec des compresseurs à vis à volume variable, des ventilateurs à vitesse variable et des options d'isolation conçues pour réduire davantage le bruit, les refroidisseurs RTAF constituent un choix idéal pour maintenir votre bâtiment au frais - de manière silencieuse et efficace.

## Description de la gamme

- Le modèle RTAF Prime est disponible en sept versions de rendement : SE, HE et XE en vitesse fixe du compresseur ; HSS, HSE, XSS et XSE en vitesse variable. Ils peuvent être couplés à trois ensembles à faible niveau sonore (SN, LN, XLN).

Vous pouvez également choisir entre des ventilateurs AC et EC.

## Spécifications techniques

<b>Capacité de refroidissement</b>	300-2090 kW
<b>Capacité de chauffage</b>	-----
<b>Certification Eurovent</b>	●
<b>Certification ErP</b>	●
<b>Réfrigérants</b>	R1234ze   R513A   R134a
<b>Mode de fonctionnement</b>	Refroidissement uniquement
<b>Économie d'énergie</b>	Récupération de la chaleur   Free cooling   Entraînement à fréquence variable
<b>Compresseur</b>	À vis

## Améliorer les refroidisseurs

La technologie évolue en permanence et l'ingénierie Trane a une longueur d'avance sur l'innovation dans le développement des produits. Nos solutions durables apportent des améliorations sur les groupes Trane existant sur site, pour rendre vos refroidisseurs et pompes à chaleur encore plus efficace et plus fiable qu'avant. L'avantage Trane pour les bâtiments - TBA.

## Services de location Trane

Le refroidissement et le chauffage sont des services, pas des produits. Un processus ou un bâtiment n'a pas besoin d'un refroidisseur ou d'une chaudière sur un toit, mais d'un approvisionnement fiable et efficace en eau froide ou chaude, en air froid ou chaud. C'est l'essence même de ce que nous faisons chez Trane Rental Services. Laissez-nous nous en occuper pour vous.



**Lire la suite <https://trane.eu/rental>**

Trane a une politique d'amélioration continue de ses produits et de ses données et se réserve le droit de modifier la conception et les spécifications sans préavis.



Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), a global climate innovator – creates comfortable, energy efficient indoor environments through a broad portfolio of heating, ventilating and air conditioning systems and controls, services, parts and supply. For more information, please visit [trane.eu](https://trane.eu) or [tranetechnologies.com](https://tranetechnologies.com).